



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 222/2004/MUC von / dated 2018-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	buntmetall amstetten Ges.m.b.H. Fabrikstraße 4 A-3300 Amstetten	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				A	2018-02-28	1 v. / of 2	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness		Durchm. / Diameter		1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.		Nr. / No.
							von / from	bis / to	von / from	bis / to					
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
01	Cu-DHP (CW024A) R 200 Cu-DHP (CW024A) Y 035	DIN EN DIN EN DIN EN	12449 12451 12735-2	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,25	5	6	89					b1 = rekristallisationsgeglüht / recrystallisation annealed b2 = kaltgezogen / cold drawn b3 = gepreßt bzw. gepreßt und kaltgezogen/ pressed respect. pressed and cold drawn Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge Bericht Nr. / Order no. 88262 RWA vom / dated 2018-01-24	
02	Cu-DHP (CW024A) R 220 Cu-DHP (CW024A) Y 040	DIN EN DIN EN DIN EN DIN EN DIN EN	12449 12451 13348 12735-1 12735-2	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,25	5	6	110						
03	Cu-DHP (CW024A) R 250	DIN EN DIN EN DIN EN	12451 13348 12735-1	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	108						
04	CuZn28Sn1As (CW706R) R 320	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76						
05	CuZn28Sn1As (CW706R) R 360	DIN EN	12451	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76						
06	CuZn20Al2As (CW702R) R 340	DIN EN	12451	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76						
07	CuZn20Al2As (CW702R) R 390	DIN EN	12451	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76						
08	CuNi10Fe1Mn (CW352H) R 290 C 70600	DIN EN ASTM	12451 B 111	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,35	5	6	76						
09	Cu-DHP (CW024A) R 290	VdTÜV DIN EN DIN EN DIN EN	410 1057 13348 12735-1	b2	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,7	2,5	8	89						

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 222/2004/MUC von / dated 2018-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	buntmetall amstetten Ges.m.b.H. Fabrikstraße 4 A-3300 Amstetten	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				A	2018-02-28	2 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
10	CuAl10Ni5Fe4 (CW307G) R 680	DIN EN DIN EN	12163 12167	b3	Stange / bar			20	70					
11	CuFe2P (CW107C) K65	VdTÜV DIN EN	567 12735	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,2	4,1	6	54					
12	UNS 7060X	EEMUA	146-87	b1	nahtl. Rohr / seamless tubes	0,5	5	6	76					

Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten
Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. /
For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.
The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge

Bericht Nr. / Order no. 88262 RWa vom / dated 2018-01-24

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10